

INSTALACIÓN, AMPLIACIÓN Y TRASLADO DE INDUSTRIAS

SEGURIDAD DE LAS PERSONAS

Posibles siniestros derivados de una actividad no profesional

En la instalación, ampliación o traslado de cualquier planta industrial la seguridad de las personas debe considerarse en la redacción del proyecto, en la implantación y construcción del mismo, y por supuesto durante el funcionamiento de la industria ya instalada.

La planificación de la salud y seguridad es una parte fundamental de las tres actividades. Debe incluirse una evaluación completa de la instalación e identificación de todos los riesgos potenciales, proporcionando la siguiente información:

- Definición de todos los riesgos potenciales.
- Consecuencias para la salud y la seguridad de cada peligro;
- Descripción de las técnicas rutinarias de salud y seguridad
- Esquema del protocolo de respuesta de emergencia.
- Protocolo de seguimiento tras la conclusión de la emergencia.

Debido a la gran diversidad de instalaciones industriales, existe una amplia casuística en cuanto a los posibles riesgos de seguridad para las personas.

Hay una serie de aspectos técnicos a tener en cuenta en la instalación, ampliación o traslado de cualquier planta industrial:

Ubicación: si existe riesgo de colapso estructural, ruptura, incendio o explosión deben ubicarse en lugares geotécnicamente estables.

Zonas de Protección: según el peligro potencial se requerirán zonas de protección de tamaño adecuado.

Disposición de la Planta: Separación de sustancias y operaciones incompatibles

Sustitución de los Recursos: En operaciones de procesamiento, sustituir el material peligroso por otro que no lo sea.

Reducción de recursos:

- Empleo de cantidades mínimas de materiales peligrosos
- Recuperación y reciclaje de los mismos en el proceso.
- Reducción del inventario de materiales peligrosos.
- Empleo de técnicas de procesamiento más eficientes.

Modificación del proceso o almacenamiento: Ejemplos:

- Custodiar gases peligrosos como líquidos refrigerados y no bajo presión.
- Reducir temperaturas y presiones del proceso.
- Cambiar los métodos del proceso por otros más seguros.

Control de Polvos:

- Medidas para controlar el polvo: rocío de agua, ventilación, colección y filtración.
- Aislar las operaciones polvorrientas o contenerlas.

Control del acceso:

Limitar el acceso al personal capacitado para las condiciones de trabajo que existen dentro del área peligrosa, mediante tarjetas de identificación, cerramientos dobles, servicios de seguridad y barreras.

Etiquetado:

- Marcar interruptores, válvulas, recipientes y operaciones unitarias peligrosas.
- Identificar las sustancias peligrosas específicas por nombre y denotar el tipo de peligro (tóxico, reactivo, inflamable, explosivo).

Control de la temperatura:

Puede ser necesario para evitar el agotamiento por el calor o el frío, de modo que se reduzca al mínimo el número de trabajadores expuestos.

Monitorizar los peligros potenciales:

Para detectar la situación peligrosa. Por ejemplo, uso de detectores de humo, monitores de calor, detectores de radiación, etc.

Paralización:

Disponer dispositivos manuales y automáticos para la paralización de operaciones del proceso, para reducir al mínimo la liberación de material peligroso.

Contención secundaria:

- Sistemas para contención de fugas y derrames.